

Berufliche Weiterbildung für Hörgeschädigte BWH

2012

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008
und AZWV §§ 84



MgU 130

Anlage zu QP
25.000

Freigabedatum
07.12.2011

Index
04

Berufsbildungswerk Nürnberg für Hör- und Sprachgeschädigte

Ihr Partner für berufliche Weiterbildung

2012

Sehr geehrte Damen und Herren,

das neue Weiterbildungsprogramm des Berufsbildungswerkes bietet verschiedene Lehrgänge an. Sie können dadurch Ihr persönliches Wissen, Ihre Fertigkeiten und Fähigkeiten verbessern.

Mit uns, einem erfahrenen Partner in der beruflichen Weiterbildung, ist auch Ihr Erfolg planbar.

Im globalen Wettbewerb ist Wissen, Qualifikation und Leistung der Garant für die Existenz der Betriebe und seiner Mitarbeiter

Kundenorientierung, flexible Organisationsstrukturen und der effiziente Einsatz von technologischen Veränderungen sind die Erfolgsfaktoren von morgen.

Vielseitiges Wissen und Können, Kreativität und Flexibilität der Mitarbeiter tragen zum Erfolg der Firma und zur Sicherung des Arbeitsplatzes bei.

Hörbehinderte können oft nicht an Schulungen in einer Firma oder in einer überbetrieblichen Einrichtung teilnehmen. Deshalb bietet das BBW Nürnberg berufliche Weiterbildung für Hörbehinderte an.

Die Voraussetzungen sind bei uns sehr günstig:

- ✚ Moderne Maschinen und Werkstätten
- ✚ Erfahrene und qualifizierte Mitarbeiter/-innen im BBW

Brauchen Sie an Ihrem Arbeitsplatz neue Kenntnisse?

Wissen Sie nicht, wie Sie diese erwerben können?

Wenden Sie sich an uns!

Nutzen Sie die Chance zur beruflichen Weiterbildung für Hörbehinderte! Bei Fragen und Schwierigkeiten helfen wir gerne.

Übrigens:

Sie finden unsere Berufliche Weiterbildung auch im Internet unter

[www.bbwnuernberg.de](http://www bbw-nuernberg.de)

Vielleicht dürfen wir Sie bei einer Weiterbildung in unserem Berufsbildungswerk begrüßen.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Lothar Baumüller'.

Lothar Baumüller

Direktor

Nürnberg, im Dezember 2011

Unsere Fachbereiche



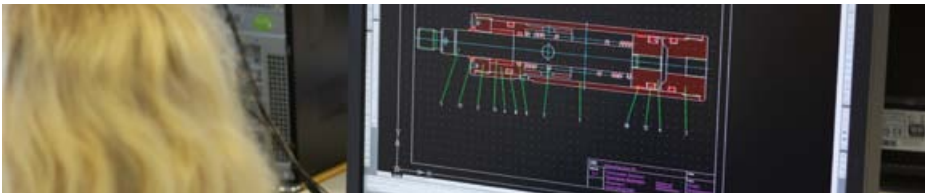
Fachbereich Elektrotechnik



Fachbereich Holztechnik



Fachbereich Metall



Fachbereich Technisch Zeichnen



Fachbereich Zahntechnik

Übersicht 2012

Fachbereich Elektrotechnik

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 01
Microcontroller und GAL-Programmierung

Fachbereich Holztechnik

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 04 01
CNC-Technik für Tischler/Schreiner (Grundkurs)

Fachbereich Metall

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 05 05
Metall-Aktivgasschweißen, Metall-Inertgasschweißen

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 05 04
Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 05 02
2012 D 02 R 05 02
CNC-Drehen mit Steuerung

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 05 03
CNC-Fräsen (Grundkurs)

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 05 06
Pneumatik FESTO (Grundkurs)

Fachbereich Technisch Zeichnen

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 06 01
CAD Computerunterstützte Zeichnungserstellung mit AUTO-CAD 2009

Fachbereich Zahntechnik

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 09 02
 2012 D 02 R 09 02
Verblend- und Gerüstsystemtechnik

Kurs-Nr.: 2012 D 01 R 09 01
Totalprothetik

Kurs-Nr.: 2012 D 01 AZWV 09 03
TiF - Grundkurs

Beachten Sie die Hinweise am Ende des Heftes:

Teilnahmebedingungen und Anmeldung
Kostenübernahme

Ansprechpartnerin: Gabriele Griesbeck (Stv. Ausbildungsleiterin)
Telefon: 0911 6414-113
Telefax: 0911 6414-400
E-Mail: gabriele.griesbeck@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Elektrotechnik

Kurs 2012 D 01 R 01

Microcontroller und GAL-Programmierung

Voraussetzung: Grundkenntnisse in Elektrotechnik

Inhalte:

Einführung in die Digitaltechnik für Fortgeschrittene

- # Boolesche Algebra, Addition und Subtraktion dualer Zahlen, Umrechnung der Zahlensysteme, Zweierkomplement, Asynchrone Zähler und Synchronzähler, Multiplexer und Demultiplexer, AD/DA-Wandler.

Innerer Aufbau und Funktion des Prozessors 8085

- # Computerarchitektur, Blockschaltbild eines PIC, Interfaces von PIC-Prozessoren, Programmspeicherorganisation, Assemblerbefehle, Erstellen von Assemblerprogrammen mit Hilfe von MPLAB, Einführung von C-Programmierung für PICs.

GAL - Programmierung

- # Logik-Darstellung in programmierbaren Logikschaltungen (PLD, PLE, PLA, PAL); GAL-Programmierung mit den gängigsten GAL-Typen 16V8 oder 20V8 (16 bzw. 20 Matrixeingänge und 8 konfigurierbare Ausgänge); GAL-Betriebsarten; Interne Struktur und Organisation; JEDEC-Format; GAL-Assembler.

Hardware- und Softwareeigenschaften des 8085/8051 - Controllers

- # Speicherorganisation; Registerstruktur; Grundbeschaltung des 8051; Adressierung; Transportbefehle; Arithmetische Operationen, Logische Operationen; Programmverzweigungsbefehle; Polling- und Interrupt-Betrieb; Direktiven; Parallele I/O-Ports; Timer und Counter im 8051 und 80535; A/D - Wandler; Serielle Schnittstelle; Interne und externe Interrupts beim 80535; Programmierübungen.

Kurstermin: 11.06.2012 - 29.06.2012

Anmeldeschluss: 21.05.2012

Dauer: 3 Wochen, insgesamt 160 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 3 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Ulrich Eichfelder
Telefon: 0911 6414-303
Telefax: 0911 6414-400
E-Mail: ulrich.eichfelder@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Holztechnik

Kurs 2012 D 01 R 04 01

CNC-Technik für Tischler/Schreiner Grundkurs (Fachrichtung Möbelbau)

Voraussetzung: Abgeschlossene Berufsausbildung im Berufsfeld Holztechnik

Ziel des Grundkurses ist es, dass der/die Teilnehmer(in) lernt, ein Bearbeitungszentrum selbstständig einrichten, bedienen und betreiben zu können. Grundlagen der Programmierung mittels WOP-System werden ebenfalls vermittelt. Unterweisungsmaschine: WEEKE Venture 4M mit FLEX5+-Aggregaten (X,Y,Z,C und A-Achse) (4-Platzmaschine, 14-fach Werkzeugwechsler, max. Werkstückgröße: 3250 x 1400 x 125 mm).

Inhalte:

- # Grundlagen der PC Technik (Datenträger, Dateien und Ordner, Funktionen unter Windows®)
- # Einführung in die CNC-Technik (Entwicklungsgeschichte, Begriffserklärung, Funktionsprinzip der CNC-Technik, Anwendungsgebiete der CNC-Technologie)
- # Aufbau der CNC-Maschine (im Möbelbau) (Bauformen, Antriebstechnik, Weg- und Winkelmesssysteme, Bearbeitungsaggregate, Spannsysteme, Rüsthilfen, Sicherheitseinrichtungen, CNC-Steuerung)
- # Maschinenbedienung Unfallverhütung, Betriebsarten, Rüsten, Aufspannen, Programmtest, Arbeiten, Werkzeugdatenbank, Reinigung, Wartung (MDE), Fehlerbehebung)
- # Werkzeuge (Werkzeugaufnahmen, Werkzeugwechsler, Pflege, Werkzeugvermessung)
- # Koordinatensysteme und Bezugspunkte (Koordinatenachsen und Bewegungsrichtungen, Hauptachsen, Drehachsen, Maschinennullpunkt, Werkzeugnullpunkt)
- # WOP-Programmierung (woodWOP 6.o) (Grundlagen, Starten der Anwendungen, Erstellen – Öffnen – Speichern, Bohren, Formatieren, Sägen, Fräsen, Nuten, Generieren, Importieren von .dxf-Daten, 3D-CNC-Simulator)

Kurstermin: 19.03.2012 – 30.03.2012
Weitere Kurstermine auf Anfrage

Anmeldeschluss: 02.03.2012

Dauer: 2 Wochen, insgesamt 107 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 3 Teilnehmer/-innen

Referenten: Herr Martin Köstner
Telefon: 0911 6414-116
Telefax: 0911 6414-400
E-Mail: martin.koestner@bezirk-mittelfranken.de

Herr Peter Czöppan
Telefon: 0911 6414-117
Telefon: 0911 6414-400
E-Mail: peter.czoeppan@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Metalltechnik

Kurs 2012 D 01 R 05 05

Metall-Aktivgas- und Metall-Inertgasschweißen

Voraussetzung: Erfahrungen in der Schweißtechnik oder abgeschlossene Berufsausbildung Metalltechnik. Teilnehmer/-innen sollten mit dem MAG bzw. MIG-Schweißen vertraut sein oder Basisqualifikation haben.

Dieser Lehrgang dient der intensiven Vorbereitung auf eine oder mehrere Schweißerprüfungen nach DIN EN 287 Teil 1 oder DIN EN ISO 9606-2. Das Bestehen der Prüfung ist abhängig von den Handfertigkeiten des Teilnehmers. Abnahme der Prüfung durch den TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH.

Inhalte:

Schweißgerät

- # Aufbau eines MSG-Schweißgerätes
- # Schweißstromquelle
- # Drahtfördereinrichtung
- # MSG-Schweißbrenner mit Schlauchpaket
- # Drahtelektrode Schutzgas

Einstellmöglichkeiten am MSG-Schweißgerät, Lichtbogenarten

- # Einfluss der Schweißparameter
- # Lichtbogenbrennbereich und Geräteeinstellung
- # Einfluss des Kontaktrohrabstands bei unveränderter Geräteeinstellung
- # Lichtbogenarten, Kurzlichtbogen, Sprühlichtbogen, Langlichtbogen, Impulslichtbogen
- # Vor- und Nachteile beim Anwenden des Impulslichtbogens

Vermeidung von Fehlern und Störungen

- # Einstellen der Schutzgasdurchflussmenge
- # Folgen mangelhaften Gasschutzes
- # Ursachen für Bindefehler
- # Störungen am MSG-Schweißgerät – Ursachen und Folgen

Arbeitssicherheit

- # Die wichtigsten Vorschriften und technischen Regeln
- # Wesentliche Gefahren der Schweißtechnik
- # Schweißen in brandgefährdeten Bereichen
- # Schweißtechnische Arbeiten in engen Räumen
- # Schweißen an Behältern mit gefährlichem Inhalt
- # Gefahren durch optische Strahlung
- # Gefahren im elektrischen Stromkreis
- # Persönliche Schutzausrüstung
- # Handhabungsfehler an Geräten und Einrichtungen

Für Schweißfach- und Wiederholungsprüfungen nach den derzeit geltenden Regeln für Schweißtechnik nach D V S empfehlen wir eine erste Kontaktaufnahme mit unserem Kursleiter, Herrn Rübner, um die richtige Auswahl der Schweißprüfungen zu treffen.

In Absprache:

1 Tag kostenloses Probeschweißen, um die Vorgehensweise sinnvoll abzustimmen.

Kurstermin: 08.10.2012 - 27.10.2012

Anmeldeschluss: 21.09.2012

Dauer: 3 Wochen, insgesamt 160 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 7 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Jürgen Rübner
Telefon: 0911 6414-120/198
Telefax: 0911 6414-400
E-Mail: juergen.ruebner@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Metalltechnik

Kurs 2012 D 01 R 05 04

Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Voraussetzung: Erfahrungen in der Schweißtechnik oder abgeschlossene Berufsausbildung Metalltechnik

Dieser Lehrgang dient der intensiven Vorbereitung auf eine oder mehrere Schweißerprüfungen nach DIN EN 287 Teil 1 oder DIN EN ISO 9606-2. Das Bestehen der Prüfung ist abhängig von den Handfertigkeiten des Teilnehmers. Abnahme der Prüfung durch den TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH.

Inhalte:

- ⚙️ Aufbau eines WIG-Schweißgerätes
- ⚙️ Einstellmöglichkeiten mit der Schweißstromprogrammierung
- ⚙️ Vermeidung von Fehlern und Störungen
- ⚙️ Auswahl der richtigen Wolframelektrode
- ⚙️ Unfallgefahren und Schadensverhütung nach BGV D 1
- ⚙️ Kennenlernen der verschiedenen Schweißstäbe
- ⚙️ Möglichkeiten und Einsatzgebiete von Schutzgasen
- ⚙️ Vermeidung von Schweißnahtunregelmäßigkeiten

Für Schweißfach- und Wiederholungsprüfungen nach den derzeit geltenden Regeln für Schweißtechnik nach D V S empfehlen wir eine erste Kontaktaufnahme mit unserem Kursleiter, Herrn Rübner, um die richtige Auswahl der Schweißprüfungen zu treffen.

In Absprache:

1 Tag kostenloses Probeschweißen, um die Vorgehensweise sinnvoll abzustimmen.

Kurstermin: 08.10.2012 – 27.10.2012

Anmeldeschluss: 21.09.2012

Dauer: 3 Wochen, insgesamt 160 Unterrichtseinheiten

Teilnehmer: max. 7 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Jürgen Rübner
Telefon: 0911 64 14-120/198
Telefax: 0911 64 14-400
E-Mail: juergen.ruebner@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Metalltechnik

Kurs 2012 D 01 R 05 02

Kurs 2012 D 02 R 05 02

CNC-Drehen mit Steuerung Sinumerik 820 T (Grundkurs)

Voraussetzung: Abgeschlossene Berufsausbildung im Berufsfeld Metalltechnik
Vermitteln von Grundkenntnissen der CNC-Technik, Programmieren und Bedienen von CNC-Drehmaschinen. Maschinentyp: Weiler DZ 42

Inhalte:

Theoretische Grundlagen

- # Koordinatensystem
- # Bezugspunkte im Arbeitsraum
- # Programm- und Satzaufbau
- # G-Funktionen, M-Funktionen, Werkzeugaufruf
- # Programmerstellung

Praktische Grundlagen

- # Einfache Programmerstellung
- # Programmeingabe am PC und an der CNC-Maschine
- # Grafik-Testlauf
- # Vermessen und Einstellen der Werkzeuge
- # Maschinen-Testlauf
- # Programmoptimierung und Bearbeiten der Werkstücke

Schwerpunkte: Plan- und Längsdrehen

- # Kreisinterpolation, Abspanzyklen L 95/L 96
- # Gewindeschneiden L 97, Einstechzyklus L 93 Außen- und Innenbearbeitung
- # Fräsen mit der C-Achse (angetriebene Werkzeuge)

Kurstermin: 12.03.2012 – 30.03.2012

Anmeldeschluss: 24.02.2012

Kurstermin: 16.04.2012 – 04.05.2012

Anmeldeschluss: 30.03.2012

Dauer: 3 Wochen, insgesamt 160 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 4 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Manfred Brauner
Telefon: 0911 64 14-120
Telefon: 0911 64 14-400
E-Mail: manfred.brauner@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Metalltechnik

Kurs 2012 D 01 Ro5 03

CNC-Fräsen (Grundkurs)

Voraussetzung: Abgeschlossene Berufsausbildung im Berufsfeld Metalltechnik (Kenntnisse im konventionellen Fräsen).

Vermitteln von Grundkenntnissen der CNC-Technik nach DIN/PAL, Software Keller Sym Plus, Programmieren und Bedienen von CNC-Fräsmaschine, Steuerung Siemens 840D, Shop Mill.

Inhalte:

Grundlagen der NC-Technik

- ✚ Geometrische Grundlagen, NC-Programme, Technologische Grundlagen, NC-Programme nach DIN 66025, Werkzeugbahn-Korrektur, Zyklen nach PAL, Unterprogramme

Programmieren und Bedienen der CNC-Fräsmaschine DMC 635 V

- ✚ Werkzeugfestlegung, Werkzeugvermessung, Programmverwaltung, Werkzeugverwaltung, Nullpunktverschiebung, Geometrische Grundlagen, Bohrzyklen, Fräszyklen, freie Konturprogrammierung, verschiedene Funktionen, Dateiverwaltung, praktische Übungsbeispiele.

Kurstermin: 10.09.2012 – 28.09.2012

Anmeldeschluss: 27.08.2012

Dauer: 3 Wochen, insgesamt 160 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 3 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Jens Eckstein-Vollrath
Telefon: 0911 64 14-120
Telefax: 0911 64 14-4 00
E-Mail: jens.eckstein@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Metalltechnik

Kurs 2012 D 01 R 05 06

Pneumatik FESTO (Grundkurs)

Voraussetzung: Abgeschlossene Berufsausbildung im Berufsfeld Metalltechnik. Laborfahrzeuge und Bauteile Festo; Vermitteln von Grundkenntnissen der Steuerungstechnik.

Inhalte:

Grundlagen:

- 🔧 Anwendungsgebiete der Pneumatik
- 🔧 Kennenlernen der Schaltsymbole

Energieerzeugung:

- 🔧 Druckerzeugeranlage und Druckluftaufbereitung

Kennenlernen und Darstellung der Ventile

Aufgabenbeschreibung, Lesen von Schaltplänen

Aufbau von Steuerungen nach Vorgaben der Industrie

Fehlersuche

Kurstermin: 23.04.2012 – 27.04.2012

Anmeldeschluss: 30.03.2012

Dauer: 5 Kurstage, insgesamt 50 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 4 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Jürgen Rübner
Telefon: 0911 64 14-120/198
Fax: 0911 64 14-400
E-Mail: juergen.ruebner@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Technisch – Zeichnen

Kurs 2012 D 01 R 06 01

CAD Computerunterstützte Zeichnungserstellung mit AutoCAD 2009

Voraussetzung: Abgeschlossene Berufsausbildung als Technischer Zeichner(in). Vermitteln von Grundkenntnissen der CAD-Technik.

Inhalte:

Einführung:

- # Grundlagen der Datenverarbeitung, Hard- und Software- Komponenten eines CAD-Systems, Benutzergeräte und Bedienung des CAD-Systems.

Grundfunktionen:

- # Befehle und Optionen, Befehlseingabe auf der Tastatur, Dialogfelder Werkzeugkästen, Bildschirmmenü, Tablettmenü, Vorlagen, Koordinatensysteme.

Zeichentechniken und Zeicheneinstellungen:

- # Zeichentechniken und Konstruktionshilfen, Formate, Einheiten und Limiten, Layer, Zeichenbefehle, Blöcke, Gruppen, Attribute.

Bemaßen und Beschriften:

- # Schnellbemaßung und weitere Bemaßungsbefehle, Bearbeitung von Bemaßungen, Bemaßungsstile Textbefehle, Textstile und Zeichensätze.

Zeichnungsausgabe und -verwaltung:

- # Plotten und Drucken, Dateifunktionen, Zoom und Pan, Eigenschaften anpassen, Design-Center.

Kurstermin: 25.06.2012 – 13.07.2012

Anmeldeschluss: 18.06.2012

Dauer: 3 Wochen, insgesamt 160 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 4 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Siegfried Bulikewitz

Telefon: 0911 64 14-155

Telefon: 0911 64 14-400

E-Mail: siegfried.bulikewitz@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Zahntechnik

Kurs 2012 D 01 R 09 02

Kurs 2012 D 02 R 09 02

Verblend- und Gerüstsystemtechnik

Voraussetzung: Zahntechniker/-innen mit Berufsabschluss und entsprechender Berufserfahrung. Fähigkeit, Kronen und Brücken unter Anleitung herstellen zu können.

Herstellung von feststehendem Zahnersatz aus Galvanokronen mit d-sign-Keramik.

In diesem Einführungskurs wird ein umfassender Überblick über die Einsatzmöglichkeiten der Galvanotechnik im zahntechnischen Bereich gegeben. Es wird im Kurs eine Frontzahn- und Seitenzahnkrone mittels der AGC-Speed Technologie hergestellt und mit d-sign-Keramik verblendet.

Inhalte:

- ✚ Einführung in die Galvanotechnik
- ✚ Fertigkeit der Gerütherstellung mit der AGC-Technik
- ✚ Fertigkeit des Kronenaufbaus und der individuellen Farbgestaltung mit d-sign-Keramik

Kurstermin: 16.04.2012 – 20.04.2012

Anmeldeschluss: 30.03.2012

Kurstermin: 02.07.2012 – 06.07.2012

Anmeldeschluss: 22.06.2012

Dauer: 5 Kurstage, insgesamt 42 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 5 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Klaus Teufert

Telefon: 0911 6414-136

Telefax: 0911 6414-400

E-Mail: klaus.teufert@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Zahntechnik

Kurs 2012 D 01 R 09 01

Totalprothetik

Voraussetzung: Zahntechniker mit Berufsabschluss oder Hilfskräfte mit entsprechender Berufserfahrung.

Einblick in die Kunststoffprothesentechnik.

Herstellen von Totalprothesen nach dem TiF-System. Totalprothetik in Funktion nach Karl-Heinz Körholz.

Fertigstellen von totalen Ober- und Unterkieferprothesen mit dem PremEco-line-System. In diesem Kurs werden Wachsaufstellungen exakt in Kunststoff umgesetzt. Dazu kommt das PremEco-line-System nach Karl-Heinz Körholz zur Anwendung.

Inhalte:

- 🧩 Exakte Modellation des Prothesenkörpers

- 🧩 Umsetzen der Modellation mit Gießkunststoff, mehrfarbiges Gestalten der frontalen Zahnfleischpartien

- 🧩 Reokkludieren und individuelles Einschleifen

- 🧩 Ausarbeiten und Politur

Kurstermin: 13.02.2012 – 14.02.2012

Anmeldeschluss: 03.02.2012

Kurstermin: 12.03.2012 – 13.03.2012

Anmeldeschluss: 02.03.2012

Kurstermin: 26.03.2012 – 27.03.2012

Anmeldeschluss: 16.03.2012

Dauer: 2 Kurstage, insgesamt 16 Unterrichtseinheiten

Teilnehmerzahl: max. 6 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Werner Michael Hoh

Telefon: 0911 6414-136

Telefax: 0911 6414-400

E-Mail: werner.hoh@bezirk-mittelfranken.de

Fachbereich Zahntechnik

Kurs 2012 D 01 09 03

TiF – Grundkurs

Voraussetzung: Abgeschlossene Berufsausbildung als Zahntechniker/-in mit Grundkenntnissen in der Totalprothetik. Einsteiger/-innen und Umsteiger/-innen mit Grundkenntnissen in der Totalprothetik.

Der Kurs dient dem Kennenlernen der artegral Zähne in totalprothetischer Anwendung. An einem prothetischen Fall wird die effiziente Vorgehensweise der TiF-Aufstellungsmethode vermittelt und praktisch angewendet. Selbstverständlich zählen dazu auch die statischen und dynamischen Kontakte für eine funktionierende totalprothetische Versorgung. Die Kursinhalte sind methodisch und didaktisch so aufbereitet, dass sie auch von Hörgeschädigten nachvollzogen werden können.

Inhalte:

- # Einsetzen der Modelle in den Artikulator
- # Modellanalyse für Front- und Seitenzahnaufstellung bei mittelwertig und individuell eingestellten Modellen
- # Philosophie der artegral Zahnserie
- # Aufstellen nach statischen und mittelwertigen sowie ästhetischen und kosmetischen Gesichtspunkten
- # Zahnfleischmodellation nach funktionellen, ästhetischen und kosmetischen Gesichtspunkten

Kursziel:

- # Verstehen und Anwenden der Modellanalyse im Seitenzahnbereich, einschließlich Frontzahnmarkierungen
- # Verstehen und Anwenden Mittelwert, Frontzahnpositionen
- # Verstehen und Anwenden der Regeln zur Seitenzahnaufstellung nach statischen Gesichtspunkten
- # Verstehen und Anwenden der Kontrollmaßnahmen zur statischen Okklusion
- # Verstehen der Vorgehensweise zur Kontrolle der dynamischen Okklusion (protrusive und laterotrusive Bewegungen)
- # Verstehen und Anwendung der Zahnfleischmodellation nach funktionellen u. ästhetischen, kosmetischen Gesichtspunkten

Kurstermin: 06.02.2012 – 10.02.2012

Anmeldeschluss: 27.01.2012

Kurstermin: 27.02.2012 – 02.03.2012

Anmeldeschluss: 17.02.2012

Weitere Kurstermine auf Anfrage.

Dauer: insgesamt 45 Unterrichtseinheiten in 5 Tagen

Teilnehmerzahl: max. 6 Teilnehmer/-innen

Referent: Herr Werner Michael Hoh

Telefon: 0911 6414-136

Telefax: 0911 6414-400

E-Mail: werner.hoh@bezirk-mittelfranken.de

Wichtige Hinweise

Wer kann teilnehmen?

- # Hörgeschädigte aus dem gesamten Bundesgebiet mit Beschäftigung im erlernten Ausbildungsberuf
- # Hörgeschädigte mit langjähriger Praxis im jetzt ausgeübten Beruf
- # arbeitsuchende Hörgeschädigte

Wer bezahlt die Weiterbildung?

Möglichkeit 1:

- # Sie übernehmen die Kosten für den Kurs selbst. Evtl. können Sie die Kosten in Ihrem Jahreslohnsteuerausgleich geltend machen.

Möglichkeit 2:

- # Ihre Firma, in der Sie zurzeit arbeiten, übernimmt die Kosten.

Möglichkeit 3:

- # Die Kosten können auch durch das zuständige Integrationsamt oder durch die Berufsgenossenschaft bzw. den Träger der Rentenversicherung übernommen werden. Fragen Sie deshalb bei den zuständigen Stellen nach. In Ausnahmefällen auch die Arbeitsagentur.

Was müssen Sie tun?

- # Wählen Sie den für Sie geeigneten Lehrgang aus.
- # Füllen Sie die Anmeldekarte aus und schicken Sie diese sofort an das Berufsbildungswerk Nürnberg.
- # Klären Sie die Kostenübernahme.
- # Warten Sie, bis das Berufsbildungswerk Nürnberg Sie zur Weiterbildung einlädt.
- # Sobald wir eine Kostenübernahme vorliegen haben setzen wir uns mit Ihnen in Verbindung.

Wichtige Daten:

- Ort:** Berufsbildungswerk Nürnberg
Pommernstraße 25
90451 Nürnberg
- Kosten:** Der Kostensatz für die praktische Unterweisung 2012 beträgt
55,68 € pro Kurstag
Mittagessen ist enthalten
Übernachtung mit Verpflegung muss extra abgerechnet werden.
- Ansprechpartnerin:** Gabriele Griesbeck (Stv. Ausbildungsleiterin)
Telefon: 0911 6414-113
Telefax: 0911 6414-400
E-Mail: gabriele.griesbeck@bezirk-mittelfranken.de

Notizen

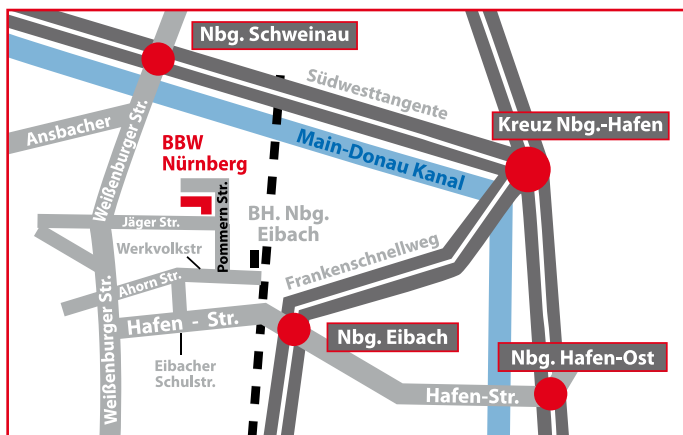
Notizen

Wo liegt das Berufsbildungswerk Nürnberg?

Das Berufsbildungswerk Nürnberg liegt im Stadtteil Eibach, Ecke Jäger-/Pommernstraße, in der Nähe des Bahnhofs Nürnberg-Eibach. Orientierungshilfen sind der Fernmeldeturm, der Main-Donau Kanal und der Nürnberger Hafen.

Wie kommt man hin?

- # Mit der **Deutschen Bahn** von Nürnberg Hauptbahnhof bis zum Bahnhof Nürnberg-Eibach (7 Minuten).
- # **Autobahn Würzburg-Nürnberg** bis Autobahnkreuz Erlangen/Fürth, dann auf der Stadtautobahn bis Ausfahrt Nürnberg-Hafen/Eibach.
- # **Autobahn München-Berlin**, Ausfahrt Autobahndreieck Nürnberg/Feucht, weiter in Richtung Nürnberg-Süd bis Ausfahrt Nürnberg-Hafen/Eibach.
- # **Autobahn Heilbronn-Nürnberg** bis Autobahnkreuz Nürnberg/Süd, dann Richtung Fürth (A 73) Ausfahrt Hafen/Eibach.



Berufsbildungswerk Nürnberg
Pommernstraße 25, 90451 Nürnberg-Eibach

Ansprechpartnerin: Gabriele Griesbeck (Stv. Ausbildungsleiterin)
Telefon: 0911 6414-113
Telefax: 0911 6414-400
E-Mail: gabriele.griesbeck@bezirk-mittelfranken.de
Internet: www.bbw-nuernberg.de